

Гель ПВХ (гелевая заплатка, повторяет структуру армированных тканей пвх) – новейший продукт немецких нанотехнологий от компании **Reaktor®**, позволяющий самостоятельно, без латки устранить порезы, проколы, потертости и т.п. повреждения надувных лодок, бассейнов, тентов, вейдерсов, сапог, гидрокостюмов и других изделий из пвх тканей, неопрена и прочих полимеров.

Армированный нановолокном Гель ПВХ представляет собой композиционный состав суспензии поливинилхлорида, армирующих волокон, активаторов, ускорителей и стабилизаторов.

Частицы углеволокна, фиброволокна и пара-арамидовых синтетических волокон в нанотехнологическом процессе вытягиваются до толщины всего в несколько сотен микрон. Их состав подобран таким образом, чтобы обеспечить максимальную прочность к растяжению, упругость и в то же время, достаточную эластичность с тем, чтобы повторить свойства пвх тканей. В гелевом состоянии нановолокна располагаются во взвешенном, хаотичном порядке, однако в процессе полимеризации приобретают анизотропные свойства, постепенно сгущаясь, «цепляются» друг за друга и становятся единым целым – общей материей с тканями пвх, на которые воздействуют.

Для достижения наилучшего результата:

1. Очистите и обезжирьте поврежденную поверхность активатором **Reaktor®**, который гарантированно поможет достичь максимально возможную адгезию **Геля ПВХ** с поливинилхлоридными тканями. В случае отсутствия активатора допустимо использовать любой спирто-, или ацетоно- содержащий растворитель, однако 100% результат в этом случае не гарантирован.

2. Хорошенько, 10 – 15 раз встряхните тюбик, чтобы размешать ингредиенты.

3. Просто нанесите **Гель ПВХ** на повреждение: всё, работы по ремонту закончены! Если повреждения значительны, наносите гель послойно через каждые 15 – 30 минут: чем более серьезны повреждения, тем большее количество слоев следует нанести. для небольшого прокола крючком достаточно одной капли «с горкой»; для порезов на каждые 1 – 2 сантиметра пореза – дополнительный слой, т.е. на 1 – 2 см пореза – два слоя, на 3 - 5 см – три слоя и т.д. во избежание протекания, простелите полиэтиленовый пакет под повреждение, гель пвх с полиэтиленом не взаимодействует, что позволит избежать протекание геля внутрь баллона и изделия. Для экономного использования, чтобы акцентировать попадание геля непосредственно в место повреждения, между полиэтиленом и порезом простелите салфетку, туалетную бумагу и т.п.: полиэтилен и салфетка останутся внутри изделия.

ВАЖНО!!! ГЕЛЬ ПВХ не должен засыхать под воздействием высоких температур, под прямыми лучами Солнца на ремонтируемой поверхности! Он должен **ЗАСТЫВАТЬ**, постепенно полимеризуясь и вступая в адгезию: чем тоньше наносимый слой и чем больше количество этих слоев, тем эффективней процесс восстановления поврежденных тканей. Идеально, большим количеством тонких слоев добиться (после полной полимеризации) толщины ремонтируемых тканей ПВХ.

При высоких температурах окружающей среды +35°C и выше, необходимо следить за чрезмерно избыточным давлением в баллонах надувной лодки!

Полная полимеризация наступит не ранее чем через 48 часов (на один слой), однако изделие можно использовать под неполной нагрузкой спустя 3 – 12 часов (зависит от характера повреждения и температуры окружающего воздуха).

Если все рекомендации соблюдены, **Гель ПВХ Reaktor®** после полимеризации образует единое целое с изделием, надежно герметизировав повреждение, т.к. его структура и армирующий состав полностью повторяют структуру пвх тканей.

При этом, в отличие от своих жидких «аналогов», разрывная нагрузка и устойчивость к истиранию возрастает в десятки раз, никаких дополнительных манипуляций, в виде сшивания повреждений и т.п. не требуется.

Вся продукция компании **Reaktor®** упакована в дорогие алюминиевые тубы, что предотвращает преждевременную полимеризацию и высыхание. По мере использования подворачивайте «хвостик» тюбика, удаляя лишнее воздушное пространство.

Жидкий ПВХ (жидкая заплатка, повторяет поливинилхлоридное покрытие тканей пвх) – продукт немецких нанотехнологий от компании **Reaktor®**, позволяющий самостоятельно, без латки устранить небольшие порезы, проколы, потертости и т.п. повреждения надувных лодок, бассейнов, тентов, вейдерсов, сапог, гидрокостюмов и других изделий из пвх тканей, неопрена и прочих полимеров.

Неармированный **Жидкий ПВХ** представляет собой композиционный состав суспензии поливинилхлорида, активаторов, ускорителей и стабилизаторов, но без армирующих волокон.

В процессе полимеризации **Жидкий ПВХ**, с помощью активных реагентов, воздействует на ткани пвх, растворяет их, проникая в кордовую структуру материала и образует с ним единое целое – поливинилхлоридное покрытие (пленку)

Для достижения наилучшего результата:

1. Очистите и обезжирьте поврежденную поверхность **Активатором Reaktor®**, который гарантированно поможет достичь максимально возможную адгезию жидкого пвх с поливинилхлоридными тканями. В случае отсутствия активатора допустимо использовать любой спирто-, или ацетоно- содержащий растворитель, однако 100% результат в этом случае не гарантирован.

2. Хорошенько, 10 – 15 раз встряхните тюбик, чтобы размешать ингредиенты.

3. Нанесите **Жидкий ПВХ Reaktor** на повреждение: всё, работы по ремонту закончены! Поскольку жидкая заплатка – это всего лишь поливинилхлоридная пленка, то она предназначена для ремонта небольших повреждений. Если травления значительны, наносите **Жидкий ПВХ Reaktor** послойно через каждые 15 – 30 минут: чем более серьезны травления, тем большее количество слоев следует нанести. Для небольшого прокола крючком достаточно одной капли «с горкой»; для травления шва на каждые 1 – 2 сантиметра – дополнительный слой. Во избежание протекания, простелите полиэтиленовый пакет под повреждение.

ВАЖНО!!! ЖИДКИЙ ПВХ не должен засыхать под воздействием высоких температур, под прямыми лучами Солнца на ремонтируемой поверхности! Он должен ЗАСТЫВАТЬ, постепенно полимеризуясь и вступая в адгезию: чем тоньше наносимый слой и чем больше количество этих слоев, тем эффективней процесс восстановления поврежденных тканей. Идеально, максимально большим количеством тонких слоев добиться (после полной полимеризации) толщины ремонтируемых тканей ПВХ.

При высоких температурах окружающей среды +35*С и выше, необходимо следить за чрезмерно избыточным давлением в баллонах надувной лодки!

Полная полимеризация наступит не ранее чем через 48 часов (на один слой), однако изделие можно использовать под неполной нагрузкой спустя 3 – 12 часов (зависит от характера повреждения и температуры окружающего воздуха).

Если рекомендации соблюдены, **Жидкий ПВХ Reaktor®** после полимеризации образует единое целое с изделием, надежно герметизировав небольшое повреждение.

Вся продукция компании **Reaktor®** упакована в дорогие алюминиевые тубы, что предотвращает преждевременную полимеризацию и высыхание. По мере использования подворачивайте «хвостик» тюбика, удаляя лишнее воздушное пространство.

Клей Ультра моментального действия (ультрабыстрый, ультрапрочный) – специально разработанный продукт от компании **Reaktor®** для оперативного ультрапрочного и ультрабыстрого склеивания большинства материалов: ПВХ тканей, резиновых изделий, пластмасс, металла, фарфора, стекла, керамики и других, за исключением: полиэтилена, полипропилена, материалов с тефлоновым покрытием.

Внимание! Техника безопасности по работе с этим клеем запрещает:

Склеивать хлопчатобумажные ткани – возможно возгорание!

Работать без средств индивидуальной защиты: очков, полиэтиленовых перчаток!

Обязательно!

Беречь глаза, беречь кожу от попадания клея ультра! При попадании промыть под струей большим количеством воды и обратиться к врачу!

Современный полимер **Клей ультра** представляет собой состав цианакрилатных композитов, активаторов, ускорителей и стабилизаторов.

Для достижения наилучшего результата:

1. очистите и обезжирьте склеиваемую поверхность **Активатором Reaktor®**, который гарантированно поможет достичь максимально возможную адгезию клея ультра с другими материалами. В случае отсутствия активатора допустимо использовать любой спирто-, или ацетоно- содержащий растворитель, однако 100% результат в этом случае не гарантирован.

2. Хорошенько встряхните тюбик, чтобы размешать ингредиенты.

3. Нанесите одну, или несколько капель геля ультра, в зависимости от характера повреждений, быстро разотрите между склеиваемыми поверхностями и плотно их придавите в течение 5 - 10 секунд.

Адгезия происходит на молекулярном уровне, полимеризация не наступает в воздушной среде, поэтому нужно быть 100% уверенным в том, что поверхности будут соединены без зазоров и прослоек.

Схватывание произойдет мгновенно, или спустя 5 – 15 секунд. полная полимеризация наступит через 24 часа, однако использовать изделие под неполной нагрузкой можно спустя 10 – 60 минут в зависимости от характера повреждения и температуры окружающего воздуха.

При ремонте лодок и других надувных изделий, используемых на воде, периодически проверяйте герметичность отремонтированных повреждений!

При высоких температурах окружающей среды +35*С и выше, необходимо следить за чрезмерно избыточным давлением в баллонах надувной лодки!

Вся продукция компании **Reaktor®**, упакована в дорогие алюминиевые тубы, что предотвращает преждевременную полимеризацию и высыхание. по мере использования подворачивайте «хвостик» тюбика, удаляя лишнее воздушное пространство.

Гель ЭВА (гелевая заплатка – герметизатор проколов и порезов эва обуви) – специально разработанный продукт от компании **Reaktor®**, для ремонта зимней обуви из эва материалов.

Современный полимер гель эва представляет собой состав полиуретановых композитов, активаторов, ускорителей и стабилизаторов.

Для достижения наилучшего результата:

1. **расточите прокол надфилем до 2 – 3 мм, а порез зачистите наждачной бумагой, или другим грубым абразивом, удалив наружный и внутренний гладкие слои на 0,2 - 0,5 мм., а также снимите фаску с каждой стороны пореза!** Очистите и обезжирьте прокол, порез, или другую поврежденную поверхность активатором **Reaktor®**, который гарантированно поможет достичь максимально возможную адгезию **Геля ЭВА** с ЭВА материалами. В случае отсутствия активатора допустимо использовать любой спирто-, или ацетоно- содержащий растворитель, однако 100% результат в этом случае не гарантирован.

2. Хорошенько, 10 – 15 раз встряхните тюбик, чтобы размешать ингредиенты.

3. **Нанесите Гель ЭВА на каждую сторону пореза, или повреждения, подождите 15 мин., нанесите второй слой подождите 15 мин. Затем, плотно прижмите склеиваемые части друг к другу. После склеивания двух частей, для дополнительной герметизации нанесите Гель ЭВА непосредственно на порез между снятыми фасками.**

Ремонт прокола: расточите прокол надфилем до 2 – 3 мм, оставьте ручку надфиля в повреждении, со стороны подошвы сапога нанесите Гель ЭВА на прокол и медленно вытягивайте надфиль со стороны голенища. В этом случае, надфиль работает как поршень в медицинском шприце, и затянет Гель ЭВА в глубь повреждения, или плотно забейте гелем прокол с помощью зубочистки, или спички.

ВНИМАНИЕ! На глянцевую, не зачищенную сторону клеить нельзя!!!

Полная полимеризация наступит через 72 часа.

Вся продукция компании **Reaktor®** упакована в дорогие алюминиевые тубы, что предотвращает преждевременную полимеризацию и высыхание. по мере использования подворачивайте «хвостик» тюбика, удаляя лишнее воздушное пространство.

Клей ПВХ (быстрая заплатка – герметизатор швов) – специально разработанный продукт от компании **Reaktor®** для оперативного ремонта надувных лодок, бассейнов, тентов и др. изделий из тканей ПВХ.

Современный полимер **Клей ПВХ** представляет собой композиционный состав полиуретановых смол, активаторов, ускорителей и стабилизаторов.

Для достижения наилучшего результата:

1. Очистите и обезжирьте прокол, порез, или другую поврежденную поверхность активатором **Reaktor®**, который гарантированно поможет достичь максимально возможную адгезию клея ПВХ с ПВХ тканями. в случае отсутствия активатора допустимо использовать любой спирто-, или ацетоно- содержащий растворитель, однако 100% результат в этом случае не гарантирован.
2. хорошенько, 10 – 15 раз встряхните тубик, чтобы размешать ингредиенты.
3. нанесите небольшое количество клея ПВХ на заранее подготовленную заплатку, разотрите его клей и плотно придавливайте пальцами по всему периметру повреждения в течение 2 – 3 минут.
4. через 10 – 15 минут выявите незаклеенные места и забейте их клеем, плотно прижимая пальцами.
5. герметизируйте швы, выдавливая клей ПВХ по всему периметру заплатки.

Полная полимеризация наступит через 24 часа, однако использовать изделие под неполной нагрузкой можно спустя 1 – 12 часов в зависимости от характера повреждения и температуры окружающего воздуха.

Клей ПВХ предназначен для оперативного ремонта! До полной полимеризации не накачивайте лодку и другие надувные изделия, используемые на воде, до максимально рекомендованного значения, а накачайте по возможному минимуму лишь для поддержания ее на плаву! Избегайте эксплуатации лодки при температуре свыше 45 градусов Цельсия! При ремонте лодок и других надувных изделий, используемых на воде, периодически проверяйте герметичность отремонтированных повреждений!

При высоких температурах окружающей среды +35°C и выше, необходимо следить за чрезмерно избыточным давлением в баллонах надувной лодки!

Вся продукция компании **reaktor®** упакована в дорогие алюминиевые тубы, что предотвращает преждевременную полимеризацию и высыхание. по мере использования подворачивайте «хвостик» тубика, удаляя лишнее воздушное пространство.

Активатор Reaktor (повышает степень адгезии, ускоряет процесс полимеризации) – специально разработанный реагент от компании **Reaktor®** для первичной обработки повреждений и других склеиваемых поверхностей.

Новая агрессивная формула представляет собой композиционный состав активных веществ, синтезированных на основе растворителей, ускорителей и стабилизаторов, применяемых в составе всех продуктов компании, поэтому он универсален.

Для достижения наилучшего результата:

1. Нанесите активатор на тампон. Не используйте тампоны, содержащие ворс и не используйте тампон повторно.
2. Протрите все поверхности, подлежащие склеиванию.
3. Утилизируйте использованный тампон.

Рекомендуется использовать активатор со всеми продуктами компании reaktor@!

Вся продукция компании reaktor@ упакована в дорогие алюминиевые тубы, что предотвращает преждевременную полимеризацию и высыхание. По мере использования подворачивайте «хвостик» тюбика, удаляя лишнее воздушное пространство.

Отвердитель клея ПВХ Reaktor для ответственных работ.

Обработайте обе склеиваемые поверхности **АКТИВАТОРОМ**.

Выдавите из тюбика небольшое количество **КЛЕЯ ПВХ** на одну из поверхностей с таким расчетом, чтобы его хватило нанести по одному тонкому слою на каждую склеиваемую поверхность.

Выдавите одну или несколько капель **ОТВЕРДИТЕЛЯ** рядом с **КЛЕЕМ ПВХ**. Норма расхода 1 часть Отвердителя на 10 частей Клея ПВХ. Если у Вас нет дозатора, удобнее всего выдавить Клей ПВХ полосой и на ней рассчитать (пометить) необходимую 1/10 часть **Отвердителя**, который надо нанести рядом.

Тщательно смешайте оба компонента и нанесите на каждую поверхность тонким слоем, лишнее количество смеси удалите. Дайте застыть в течение 15-30 минут (состав не должен прилипнуть к пальцам).

Нанесите по второму слою описанным выше способом и тщательно прикатайте обе поверхности, нагревая с помощью фена. Если фена нет, можно использовать бутылку с кипятком, нагретый на костре камень и тому подобное.

Изделие использовать через 1-24 часа.

Беречь глаза и кожу! При попадании промыть струей воды и обратиться к врачу!

Срок хранения заводской упаковки в холодильнике - 24 месяца. Рабочая температура полимеризации: не ниже + 23°C.

ВНИМАНИЕ!!! Рабочая температура полимеризации всех продуктов: не ниже +20 °C